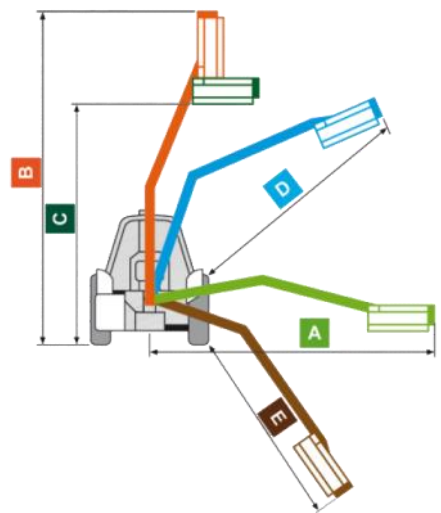




- Attelage par haubans renforcé
- **Circuits hydrauliques indépendants composés de 2 pompes engrenages ou pistons sur multiplicateur fonte**
- Pivot centré pour un meilleur équilibre et gain en hauteur
- **Refroidisseur d'huile pour prévenir de toute chauffe anormale**
- Sécurité d'avancement hydraulique auto-retour (protège les deux bras)
- **Double sens de rotation pour s'adapter au fauchage et au débroussaillage**
- Parallélogramme mécanique
- Tête flottante et amortisseur oléopneumatique pour suivre parfaitement les dénivellations
- **Courroies crantées trapézoïdales en Kevlar (protègent le moteur des à-coups du rotor)**
- Kit éclairage LED de série pour un travail sur route en toute sécurité
- **Bras droit télescopique de 900 mm sur 65T extension avec vérin intégré**
- Rotor Pro-Trim et fléaux disposés en ellipse pour une meilleure aspiration du produit et une meilleure qualité de travail

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	HAWK 65T	HAWK 65T PP	HAWK 70T PP
Prise de force	540 tr/min	540 tr/min	540 tr/min
Poids machine avec huile sans tête	1 500 kg	1 500 kg	1 540 kg
Poids machine avec huile	1 740 kg	1 740 kg	1 780 kg
Balayage sur pivot	94°	94°	94°
Système hydraulique engrenage	74 cv	72 cv	74 cv
Débit hydraulique engrenage	125 l/min	125 l/min	125 l/min
Débit hydraulique piston	104 l/min	-	-
Réservoir	200 l	200 l	200 l
A	6.50 m	6.50 m	7.00 m
B	6.62 m	6.62 m	7.67 m
C	4.97 m	4.97 m	5.71 m
D	6.21 m	6.21 m	7.11 m
E	4.68 m	4.68 m	4.37 m



Options & accessoires :

- Commande basse pression LPH (1)
(pas sur modèles Hawk 65T PP et Hawk 70T PP)
- Commande électrique EPP4 (2)
(pas sur modèles Hawk 65T PP et Hawk 70T PP)
- Commande ICS (3)



Type	Pro-Trim	Fléaux
Fléaux Y 8 mm	64	
Marteaux T	32	
Marteaux Gros Bois	24	