



- Attelage sur platine fixe ou sur relevage
- **Circuits hydrauliques indépendants composés de 2 pompes sur multiplicateur fonte**
- Système hydraulique engrenage
- **Pivot centré pour un meilleur équilibre et gain en hauteur**
- Refroidisseur d'huile pour prévenir de toute chauffe anormale
- **Sécurité d'avancement hydraulique auto-retour (protège les deux bras)**
- Double sens de rotation à commande électrique pour s'adapter au fauchage et au débroussaillage
- Tête flottante et amortisseur oléopneumatique pour suivre parfaitement les dénivellations
- **Courroies crantées trapézoïdales en kevlar (protègent le moteur des à-coups du rotor)**
- Rotor Pro-Trim et fléaux disposés en ellipse pour une meilleure aspiration du produit et une meilleure qualité de travail
- **Angle de rotation de 245° pour travailler de l'autre côté de la haie**
- Kit éclairage LED pour le travail sur route en toute sécurité

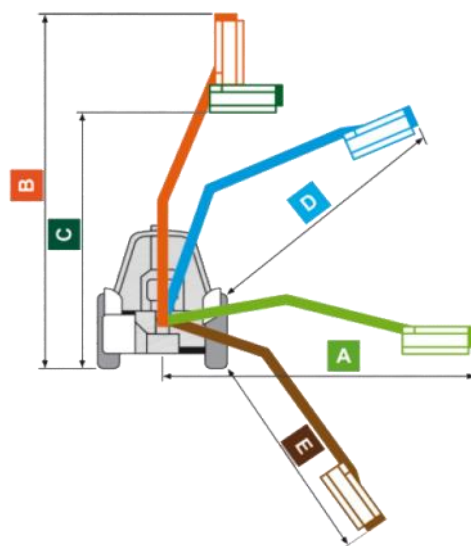
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	KESTREL 50FM
Prise de force engrenage	540 tr/min
Poids machine avec huile sans tête	940 kg
Poids machine avec huile et tête	1 180 kg
Balayage sur pivot	94°
Système hydraulique engrenage	60 cv
Débit hydraulique engrenage	104 l/min
Réservoir	160 l
A	5.05 m
B	6.40 m
C	4.42 m
D	5.16 m
E	3.30 m

Options & accessoires :

Commande électrique ICS de série

Rotor Pro-Trim

- 5 fonctions proportionnelles
- Mémorisation des préférences de 3 chauffeurs
- Double sens de rotation à commande électrique
- Affichage à cristaux liquides
- Compteur horaire total et journalier
- Réglage des vitesses



Type	Pro-Trim	Fléaux
Fléaux Y 8 mm	64	
Marteaux T	32	
Marteaux Gros Bois	24	