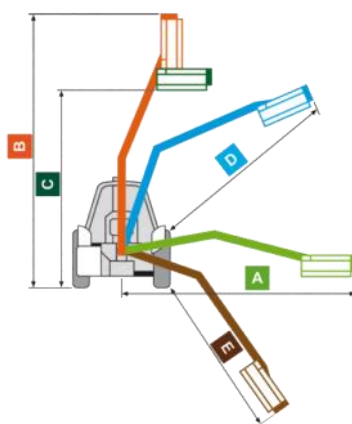




- **Attelage par haubans renforcé**
- **Circuits hydrauliques indépendants composés de 2 pompes engrenages ou pistons sur multiplicateur fonte**
- **Pivot centré pour un meilleur équilibre et gain en hauteur**
- **Refroidisseur d'huile pour prévenir de toute chauffe anormale**
- **Sécurité d'avancement hydraulique auto-retour (protège les deux bras)**
- **Double sens de rotation pour s'adapter au fauchage et au débroussaillage**
- **Tête flottante et amortisseur oléopneumatique pour suivre parfaitement les dénivellations**
- **Courroies crantées en Kevlar (protègent le moteur des à-coups du rotor)**
- **Kit éclairage LED protégé de série pour un travail sur route en toute sécurité**
- **Bras à avancement variable - 0.60 m / + 1.60 m**
- **Rotor Pro-Trim et fléaux disposés en ellipse pour une meilleure aspiration du produit et une meilleure qualité de travail**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	HAWK 60 VFA
Prise de force engrenage	540 tr/min
Prise de force piston	1 000 tr/min
Poids machine avec huile sans tête	1 600 kg
Poids machine avec huile et tête	1 860 kg
Balayage	94°
Système hydraulique engrenage	74 cv
Débit hydraulique engrenage	125 l/min
Débit hydraulique piston	95 l/min
Réservoir	250 l
A	6.00 m
B	6.16 m
C	5.00 m
D	5.95 m
E	5.90 m



- Options & accessoires :**
- Commande basse pression LPH (1)
 - Commande électrique EPP4 (2)
 - Commande électrique ICS (3)



Type	Pro-Trim	Fléaux
Fléaux Y 8 mm	64	
Marteaux T	32	
Marteaux Gros Bois	24	